



ZEBRA

Tablet resistente Zebra XSLATE R12

La tablet que se transforma para adaptarse a su forma de trabajar.
Un nuevo concepto de resistencia.

¿Cree que necesita un ordenador de sobremesa, un portátil y una tablet resistente para rendir al máximo en todas las tareas que realiza en la oficina, en un vehículo y sobre el terreno? Ya no. Ahora solo necesita la tablet PC XSLATE® R12, de gran portabilidad, extremadamente flexible y siempre resiliente. Este dispositivo tablet transformador le proporciona todas las prestaciones de alto rendimiento y las funciones informáticas completas que necesita en una sola plataforma.



Siempre la forma adecuada. Flexibilidad de sobra

La XSLATE R12 es una tablet de nueva generación diseñada para ser el único ordenador que usted necesita. Es una de las tablets resistentes más rápidas del mercado en la actualidad y cuenta con potentes prestaciones 2 en 1, con teclado auxiliar de conexión magnética que siempre está en modo de espera pero nunca obstaculiza su trabajo. También ofrece claridad gracias a su pantalla de 12,5 pulgadas, la más luminosa del sector, además de introducción de datos táctil o mediante lápiz digital, voz y cámara.

La variedad de opciones que ofrece la convierten en una apuesta segura

La XSLATE R12 ofrece más prestaciones opcionales de alto rendimiento que ninguna otra tablet PC de su categoría. Puede combinar potentes procesadores Intel® de 7ª generación con el sistema operativo Windows® Professional que prefiera. Conecte un *dongle* de puerto RJ45 + RS232 True Serial. O añada el módulo SlateMate™ para disponer automáticamente de lector de códigos de barras y lector RFID HF, lo que facilita la adquisición de datos en el punto de prestación de los servicios. Si realiza múltiples tareas y necesita coherencia —y opciones—, obtendrá todo lo que necesita en una sola tablet resistente.

Un nuevo concepto de resistencia. Movilidad sin límites.

Esta tablet resistente ha sido concebida para reducir el TCO y mejorar el ROI, sobre todo al aumentar las necesidades de movilidad. Es apta para el trabajo sobre el terreno, para oficinas de cara al público, para coches patrulla y para fábricas, tanto ahora como en el futuro. Los componentes ampliables de SSD, almacenamiento y memoria permiten mantenerse al día conforme aumenta el volumen de datos. Este nivel de conectividad garantiza que nunca pierda el contacto con los trabajadores, los equipos antiguos y los sistemas de negocio en constante evolución. Dispondrá de conocimiento completo de la situación en tiempo real, así como de ventajas para la atención al cliente en todo momento.

La tablet que lo hace todo

¿Necesita una única plataforma de ordenador móvil que encaje con el estilo tecnológico de cada uno de sus trabajadores y con los requisitos de todos sus flujos de trabajo? No hay problema, ya que la XSLATE R12 es apta para multitarea en entornos de trabajo exigentes. Esta tablet potente y resistente, con prestaciones de introducción táctil y mediante lápiz digital de respuesta ágil, teclado auxiliar conectado magnéticamente, factor de forma adaptable y opciones de montaje personalizadas, proporciona a todos sus trabajadores flexibilidad para completar cualquier tarea rápida y cómodamente —incluso cuando adopta la forma de portátil u ordenador de sobremesa.

Atractivo para el personal

Esta tablet PC resistente y transformadora se adapta al flujo de trabajo —y gestiona las tareas más diversas:

- Control de calidad
- Inspecciones
- Gestión de inventarios
- Informes de auditoría y cumplimiento de seguridad
- Supervisión y control de activos
- Programación y realización de mantenimiento y reparaciones
- Procesamiento de reclamaciones
- Gestión de proyectos de ingeniería/construcción
- Informes de incidencias
- Expedición y rutas (GPS)
- Ubicación de activos mediante mapas/SIG
- Investigaciones
- Conocimiento de la situación
- Documentación de pruebas
- Billetaje y citaciones electrónicas
- Informes electrónicos de cuidados a pacientes (ePCR)/Historias médicas electrónicas (EHR)
- Planificación y gestión de respuesta a emergencias



SOBRE EL TERRENO



EN EL VEHÍCULO



Y EN LA OFICINA



Elija accesorios para maximizar su inversión en movilidad



Teclado auxiliar



Estación de acoplamiento



Secure Mobile Dock
(para vehículo o escritorio)



Batería adicional



SlateMate Data Acquisition Mobile
(lector de códigos de barras y RFID de alta frecuencia)



Kit Work Anywhere
(funda, correa para colgar al hombro, asa de transporte, cubierta de pantalla)



Lápiz digitalizador adicional



Cargador de batería

Tabla de especificaciones de la tablet XSLATE R12

| RESISTENCIA | |
|--|---|
| Prueba de resistencia a caídas | MIL-STD-810G - Se ha comprobado su resistencia a caídas desde 1,22 m/ 4 pies en contrachapado sobre hormigón |
| Entorno peligroso | Clase 1 División 2 para ubicaciones peligrosas ¹ |
| Penetración | IP54 |
| Interna | Carcasa interna de aleación de magnesio |
| Externa | Carcasa cubierta de goma |
| CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA | |
| Sistema operativo | <ul style="list-style-type: none"> Windows® 10 Pro de 64 bits Windows® 8.1 Pro de 64 bits** Windows® 7 Professional de 64 bits** *disponible mediante cambio a una versión anterior a Windows 10 † solo disponible en i5-6200U |
| Procesador | <ul style="list-style-type: none"> Intel® Core™ i7 vPro - 7600U - 2,8 GHz con frecuencia turbo a 3,9 GHz, 4 MB SmartCache, 2 núcleos (4 subprocesos) Intel® Core™ i7-7500U - 2,7 GHz con frecuencia turbo a 3,5 GHz, 4 MB SmartCache, 2 núcleos (4 subprocesos) Intel® Core™ i5-6200U - 2,3 GHz con frecuencia turbo a 2,8 GHz, 3 MB SmartCache, 2 núcleos (4 subprocesos) Intel® Celeron® 3865U - 1,8 GHz, 2 MB SmartCache, 2 núcleos (4 subprocesos) |
| Memoria | <ul style="list-style-type: none"> 4 GB (solo Celeron® 3865U) 8 GB |
| Opciones de almacenamiento | <ul style="list-style-type: none"> SSD de 64 GB** (Solo M.2 SATA) SSD de 128 GB (M.2 SATA o PCIe) SSD de 256 GB (M.2 SATA o PCIe) SSD de 512 GB (M.2 SATA o PCIe) SSD de 1 TB*** (Solo M.2 PCIe) ** SSD M.2 SATA de 64 GB solo disponible con configuración de procesador 3865U *** Discos PCIe solo disponibles con configuraciones de procesador 7500U y 7600U |
| Pantalla | <ul style="list-style-type: none"> Pantalla de 12,5 pulg. con amplio ángulo de visión Resolución Full-HD (1920 x 1080) Pantalla de 1000 NIT de brillo Pantalla antimanchas y antirreflejos View Anywhere® Corning® Gorilla® Glass 3 Táctil de 10 puntos capacitiva Introducción de datos con lápiz digital Wacom Protector de pantalla estándar antirreflejos sustituible por el usuario Dureza 3H |
| Gráficos | <ul style="list-style-type: none"> Intel HD Graphics 620 para i7-7500U, i7-7600U Intel HD Graphics 610 para Celeron® 3865U Intel HD Graphics 520 para i5-6200U |
| Cámara | <ul style="list-style-type: none"> Cámara trasera de 8 MP Cámara frontal de 2 MP |
| Comunicaciones integradas | <ul style="list-style-type: none"> Intel® Dual Band Wireless-AC 8260 Wi-Fi más Bluetooth® 4.2 Inalámbrica interna opcional (1 ranura de ampliación) <ul style="list-style-type: none"> Sierra Wireless EM7455 (NA y EU) 4G LTE con GNSS (GPS + GLONASS + Beidou) 0 Sierra Wireless EM7430 (APAC) 4G LTE con GNSS (GPS + GLONASS + Beidou) 0 Navisys Technology (u-blox) GPS con SBAS (WAAS, EGNOS y MSAS) Antena de paso para WWAN, WLAN y GPS |
| Puertos | <ul style="list-style-type: none"> Conector de acoplamiento Puerto USB 3.0 Puerto HDMI Salida de audio de 3,5 mm (salida estéreo, entrada mono) Ranura de tarjeta Micro-SIM (3FF) Puerto Micro-SDHC |
| Opciones integradas | <ul style="list-style-type: none"> Lector de códigos de barras 1D/2D opcional mediante SlateMate® RFID HF de 13,56 MHz con capacidad de lectura/escritura opcional mediante SlateMate® Puerto RS232 True Serial opcional mediante <i>dongle</i> Puerto Ethernet RJ45 Gigabit opcional mediante <i>dongle</i> Lector de CAC/Smart Card integrado opcional |
| Autonomía de batería y alimentación | <ul style="list-style-type: none"> Funcionamiento con batería <ul style="list-style-type: none"> Batería estándar: hasta 9 horas¹ Tiempo de carga de la batería <ul style="list-style-type: none"> Batería estándar: 2,75 horas con el sistema apagado² Batería puente estándar (1 minuto de cambio) <ul style="list-style-type: none"> La función de cambio de batería en caliente se suministra de serie Tensión de entrada: 19 V con adaptador de CA |
| Dimensiones / Peso | <ul style="list-style-type: none"> 328,5 mm x 207,5 mm x 19 mm (12,93 pulg. x 8,17 pulg. x 0,75 pulg.) 1,34 kg (2,95 libras)³ |
| Seguridad | <ul style="list-style-type: none"> Lector de huellas dactilares integrado Trusted Platform Module (TPM) 2.0 Lector CAC/SmartCard opcional |
| Audio | <ul style="list-style-type: none"> Intel® High Definition Audio Realtek® HD Codec Cancelación de ruido RealTek Micrófono de matriz multidireccional <ul style="list-style-type: none"> 3 micrófonos (2 micrófonos de matriz orientados hacia delante y 1 micrófono orientado hacia atrás) 2 altavoces integrados |
| Indicadores de estado | <ul style="list-style-type: none"> Estado de alimentación/batería Cámara activa Actividad de SSD |

** SSD M.2 SATA de 64 GB solo disponible con configuración de procesador 3865U

*** Discos PCIe solo disponibles con configuraciones de procesador 7500U y 7600U

Continúa en la página 4

Especificaciones de la tablet XSLATE R12 (continuación)

| SOFTWARE | | NORMATIVAS | |
|--|---|---|--|
| Software | <ul style="list-style-type: none"> Know Your Tablet (Windows 10, 8.1, 7) Configuración de BIOS habilitada para lápiz digital y tactilidad Aplicación de cámara xCapture Pro™ Xplore Dashboard (Windows 7) Xplore Tablet Center (Windows 10, 8.1) Lector de muestras de RFID (SlateMate™) Lector de códigos de barras (SlateMate™) | Seguridad del producto | <ul style="list-style-type: none"> UL/CSA 60950-1, 2ª Ed. IEC/EN 60950-1 AS/NZS 60950-1, 2ª Ed. Directiva LVD 2014/35/UE NOM 019 ANSI/ISA 12.12.01-2013 (ubicación peligrosa) |
| GARANTÍA | | SAR | <ul style="list-style-type: none"> FCC OET 65 Suplemento C CAN/CSA RSS-102 Edición 5, Código de seguridad 6 EN 62311, EN 62209-2 |
| Información sobre la garantía | <ul style="list-style-type: none"> Incluye 3 años de cobertura estándar Disponibilidad de garantía ampliada y programas xDefend. | EMC | <ul style="list-style-type: none"> FCC Parte 15 B, Clase B CAN/CSA ICES-003, Clase B EN55032, Clase B EN 301-489-1 EN 301-489-17 EN 301-489-24 EN 61000-3-2 EN 61000-3-3 |
| PRUEBAS Y ESTÁNDARES | | Características medioambientales | <ul style="list-style-type: none"> California Proposition 65 Sistemas de carga de baterías Directiva RoHS 2 2011/65/UE Directiva RAEE 2012/19/UE Directiva sobre residuos de pilas/baterías 2013/56/UE EN 62623:2013 (ErP Lote 3 / Lote 26) NMX -1-122-NYCE-2006 (Consumo energético de México) Homologación Energy Star |
| Estándares | <ul style="list-style-type: none"> Cumple la norma ACPI 5.0 UEFI BIOS Familia Certified for Microsoft Windows 10 Client, versión 1607, x64 Microsoft Azure Certified for IoT | Pruebas de penetración IEC | <ul style="list-style-type: none"> Penetración IEC (60529) comprobada conforme al estándar IP54 |
| Especificaciones medioambientales | <ul style="list-style-type: none"> Se ha comprobado que cumple las normas MIL-STD-810G Temperatura de funcionamiento: De -20 °C a 60 °C / de -4 °F a 140 °F Temperatura de almacenamiento: De -30 °C a 70 °C / de -22 °F a 158 °F Caída en tránsito - Funcionamiento: Caída directa desde 1,22 m (4 pies) en contrachapado sobre hormigón con el sistema en funcionamiento, 26 caídas Vibración: Integridad mínima (Minimum Integrity) cuando no está en funcionamiento, camión por carreteras de EE UU (US Highway Truck) y rueda compuesta (Composite Wheel) en funcionamiento Choque: 20 G en funcionamiento, 40 G cuando no está en funcionamiento Humedad: De 23 °C a 60 °C / de 73 °F a 140 °F, 95 % sin condensación, 10 días Impermeabilidad: Fig 506.5, 140 l/hora por m², 15 minutos Arena transportada por el viento: 20 m/s, tasa de 1,1 g/m³ (+/-0,3 g) a alta temperatura (60 °C) Polvo transportado por el viento: Velocidad de 8,9 m/s; concentración de polvo de 3,9 g/m³ a alta temperatura (60 °C) Choque térmico: De -30 °C a 70 °C / de -22 °F a 158 °F en 5 minutos Contaminación por fluidos: Solución 50/50 de agua y lejía, solución 50/50 de agua y peróxido de hidrógeno, combustible diésel, aceite mineral, desinfectante Lysol, alcohol desnaturalizado, alcohol isopropílico Altitud: 12.192 m (40.000 pies) en funcionamiento, 15.240 m (50.000 pies) cuando no está en funcionamiento | | |

¹ El rendimiento de la batería varía en función de la configuración del sistema. Las estimaciones de autonomía y recarga de batería varían dependiendo de la configuración del sistema, las aplicaciones, las funciones opcionales, las condiciones ambientales, las condiciones de la batería y las preferencias del usuario. Prueba de rendimiento MobileMark 2014 con Intel Core i7

² Tiempo de carga aproximado. Carga validada del 5 % al 90 % con el sistema encendido y apagado.

³ Indica el peso aproximado del sistema medido con una batería de 45 WHr. El peso real del sistema puede variar en función de la variabilidad de los componentes y la fabricación.

⁴ GNSS no está disponible cuando se utiliza un monitor externo.

Zebra adquirió Xplore Technologies y todos sus productos en 2018.



Sede en NA y corporativa
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Sede en Asia-Pacífico
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

Sede en EMEA
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Sede en Latinoamérica
+1 847 955 2283
la.contactme@zebra.com