ScanPal EDA60K

Computadora Móvil

La computadora móvil ScanPal™ es un dispositivo nuevo y ligero de la industria portátil de Honeywell que se caracteriza por un diseño con alta adaptabilidad. Desde el bien recibido sistema operativo Android™ y conexión Wi-Fi de doble banda, hasta las capacidades de almacenamiento robustas y opciones de captura de datos avanzadas, el dispositivo ScanPal EDA60K es ideal para trabajadores de vanguardia en manejo de inventario de retail, centros de distribución y logística de e-commerce.

El dispositivo ScanPal EDA60K se distingue por su teclado físico numérico de 30 teclas, además de opciones flexibles del motor de lectura en 1D y 2D haciéndolo el indicado para la recolección, embalaje, ubicación y diversas tareas que requieren una lectura rápida de corto alcance y un frecuente registro de datos por medio del teclado. Adicionalmente, su pantalla táctil moderna facilita un acceso intuitivo y simplificado para el sistema Android y aplicaciones esenciales de negocios.

La computadora móvil ScanPal EDA60K se caracteriza por un diseño ergonómico y robusto que minimiza los tiempos de inactividad y mejora la productividad de los trabajadores móviles. Puede resistir múltiples golpes en concreto de 1.5m (5 pies), 1000 caídas (de 0.5m) y se distingue por un sellado IP64 evaluado en protección contra polvo y salpicaduras de agua. También proporciona una vida de batería líder en la industria, con duración de un turno completo e incluso por más tiempo, minimizando el tiempo y costo que ocurre cuando se necesita cambiar o recargar la batería.

El dispositivo ScanPal EDA60K proporciona una durabilidad robusta, un diseño ergonómico y una combinación perfecta y balanceada de herramientas para un retail y flujos de trabajo ligeros. Para los clientes que usan las computadoras móviles Honeywell CK3, también proporciona un costo total de propiedad más bajo debido a su compatibilidad con la culata y los accesorios para recargar las baterías del CK3.



La computadora móvil ScanPal EDA60K robusta y ergonómica proporciona un balance perfecto entre las herramientas típicas de lectura y las tareas de captura de datos para la administración de inventarios tipo retail, flujos de trabajo ligeros en CD (Centos de Distribución) y logística e-commerce

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



Una plataforma poderosa y preparada para el futuro, con un procesador Qualcom®8917 de 1.4 GHz de cuatro núcleos, y el sistema operativo Android 7.1 (Nougat) con tareas múltiples sencillas y acceso rápido a las aplicaciones.



Un diseño ergonómico, elegante y moderno junto con una robustez a nivel empresarial.
Construido para soportar golpes en concreto a 1.5 m (5 pies) y 1000 caídas (de 0.5 m); sellado IP64, el mejor en su clase con protección contra polvo y salpicaduras de agua



Wi-Fi 802.11 de doble banda con soporte a/b/g/n/ac que asegura una conexión de red robusta y de alta velocidad para trabajadores móviles en interiores que necesitan visibilidad en tiempo real de la información clave para operar su negocio.



Soporta ambas entradas de teclados físicos y táctiles. La pantalla táctil múltiple de 10.2 cm (4 pulg) asegura un fácil acceso a los colaboradores en sus sistemas de negocios, mientras que el teclado numérico de 30 teclas facilita las tareas de captura de datos intensas.



El paquete de cliente Honeywell Enterprise (una aplicación de sistema de administración de almacén [WSM]) viene precargado, evitando que las compañías tengan que comprar e instalar un WMS. Elija entre un SKU con licencia previa o nuestra versión de prueba de 60 días.

ScanPal EDA60K Especificaciones técnicas

MECÁNICO

Dimensiones (L x A x H): 215.5 mm x 78.5 mm x 28 mm (8.48 pulg x 3.09 pulg x 1.1 pulg)

Peso: 415 g (14.64 oz) con paquete de batería

AMBIENTE

Temperatura de operación: -10° C a +50°C (+14°F a +122°F) Temperatura de almacenamiento: -20° C a +60°C (-4°F a +148°F) Humedad: 10% a 90% de humedad relativa (sin condensamiento) Golpes: En concreto a 1.5 m (5 pies) en temperatura ambiente(10° C a 50°C [50°F a 122°F]) por MIL-STD 810G Caídas: Excede las 1000 veces a 0.5m (1.64 pies) por especificación IEC

60068-2-32

ESD: ±12 kV en aire y ±8 kV directo Sellado ambiental: IP64 (IEC 60529)

ESTRUCTURA DEL SISTEMA

Procesador: Qualcomm 8917 1.4 GHz quad-core Memoria: 2 GB RAM, 16 GB Flash Sistema operativo: Android 7.1 sin GMS

Pantalla: 10.2 cm (4.0 pulg) en alta definición (480 x 800) LCD luminoso con luz de fondo, redondeado ópticamente al panel táctil Panel táctil: Panel táctil CTP multi-touch

Teclado: Teclado físico numérico de 30 teclas con 4 teclas funcionales Audio: Altavoz posterior >85dB a 10 cm (3.9 pulg); micrófono de panel frontal para grabación de audio; soporte de auriculares inalámbricos Bluetooth®

Puertos I/O: Micro USB 2.0 estándar

Sensores: Sensor de luz ambiental, Sensor de proximidad, acelerómetro, Sensor de efecto Hall

Expansión de almacenaje: Tarjeta microSD accesible al usuario de hasta

 $32~\mathrm{GB}~(\mathrm{cumple}~\mathrm{con}~\mathrm{SDHC/SDIO})$ Batería: Li-lon, $3.7\mathrm{V}, 5100~\mathrm{mAh}$

Horas de operación: +12 horas Tiempo de carga: Alrededor de 5 horas

Notificación de lectura: Luz verde/roia

Capacidades de decodificación:

SKU láser 1D: N4313

SKU 2D: Escáner 2D de alto desempeño

N5603ER: Capaz de leer todos los códigos de barras 1D y 2D $\,$

Software de aplicación:

Honeywell Power Tools and Demos Honeywell ECP (Enterprise Client Pack:

Terminal Emulator, Enterprise Browser, y Launcher):

Precargado para todos los SKU; algunos SKU con licencia previa para 12 meses

LED del estado de la batería: Rojo/Verde/Azul

CONEXIÓN WIRELESS

WLAN: IEEE 802.11 a/b/g/n/ac SEGURIDAD WLAN: WEP, 802.1x, TKIP, AES, LEAP, PEAPv0, PEAPv1, EAP-M, SCHAPv2, EAP-GTC, EAP-TLS, EAP-TTLS, WPA-PSK, WPA2 Bluetooth: Bluetooth Clase 4.1

ACCESORIOS (INCLUIDOS)

Cable de comunicación USB: Micro USB 2.0 (se conecta a la PC, soporta el adaptador/cargador USB)

Adaptador de pared USB: Adaptador de energía 5V/2A con enchufes.

ACCESORIOS (OPCIONAL)

Sujetador de carga única Sujetador de carga de terminal cuádruple Cargador de batería de terminal cuádruple Batería de reemplazo Manija de lectura Correa para la mano

Garantía: Garantía de un año; garantía extendida opcional y planes de servicio y reparación disponibles

Para una lista completa de todos los cumplimientos aprobados y certificaciones, por favor visite www.honeywellaidc.com/compliance

Para una lista completa de todas las simbologías de los códigos de barras soportados, por favor visite www.honeywellaidc.com/symbologies.

ScanPal es una marca registrada de Honeywell International Inc. en los Estados Unidos y/o demás países Android es una marca registrada de Google Inc. en los Estados Unidos y/o demás países.

Qualcomm es una marca registrada de Qualcomm Incorporated en los Estados Unidos y/o demás países.

Bluetooth es una marca registrada de Bluetooth SIG, Inc. en los Estados Unidos y/o demás países.

Todas las demás marcas registradas son de sus respectivos dueños.

Para más información

www.honeywellaidc.com

Honeywell Productivity Products

MÉXICO

Av. Tamaulipas #141 Piso 1 La Condesa, CDMX, México Tel. 01(55)5241.4800

